

Supporto superiore

Il supporto superiore, come per il supporto inferiore, è oscillante (vedi disegno 95-FB24-GA06).

Questa peculiarità fa sì che le tenute radiali non siano sottoposte a logoramenti causati dalle oscillazioni dovute alla freccia elastica.

Particolarità non trascurabile è che il cuscinetto, preposto al rotolamento del perno della coclea, è in bagno d'olio ed i rabbocchi, se necessari, si effettuano solo in occasione delle visite di ispezione periodiche programmate come indicato puntualmente nel manuale di istruzione.

La costruzione del supporto è effettuata con lamiere di acciaio in S275JR saldate a completa penetrazione e con un tubo meccanico strutturale di forte spessore in S275UR. Il manufatto saldato in atmosfera protetta è sottoposto a trattamento termico di distensione prima delle successive lavorazioni meccaniche.

La precisione costruttiva è garantita dall'utilizzo di macchine utensili di grande struttura equipaggiate da controlli dimensionali altamente affidabili.

Il perno di rotolamento è un forgiato con acciaio bonificato 39NiCrMo3, mentre la boccola di usura, su cui ruotano le tenute a labbro, è un C40 cromato con uno spessore di Cr non inferiore a 250-300 m

Il cuscinetto è di primaria ditta e progettati per una vita media di 10.000 ore in condizioni di normale utilizzo esente da colpi.

Il supporto è montato su di una base in profilati metallici sulla quale trova posto il riduttore dei giri ed il motore elettrico.

L'accoppiamento tra il riduttore ed il motore è effettuato con pulegge e cinghia, cosa che ci permette di modificare il regime dei giri della coclea adattandolo alle specifiche esigenze di sollevamento